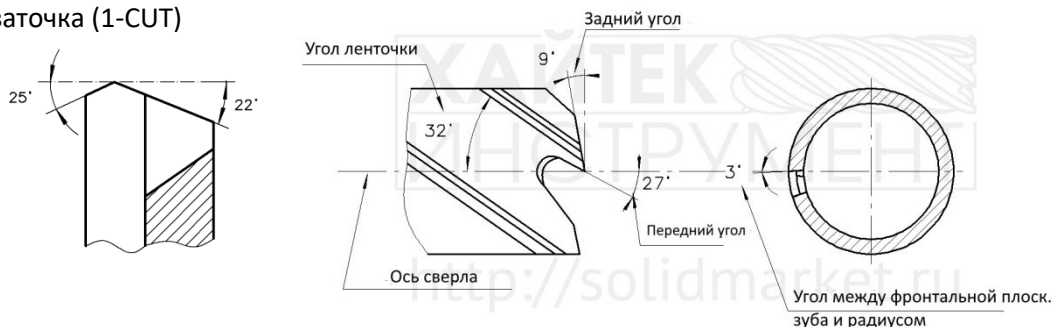


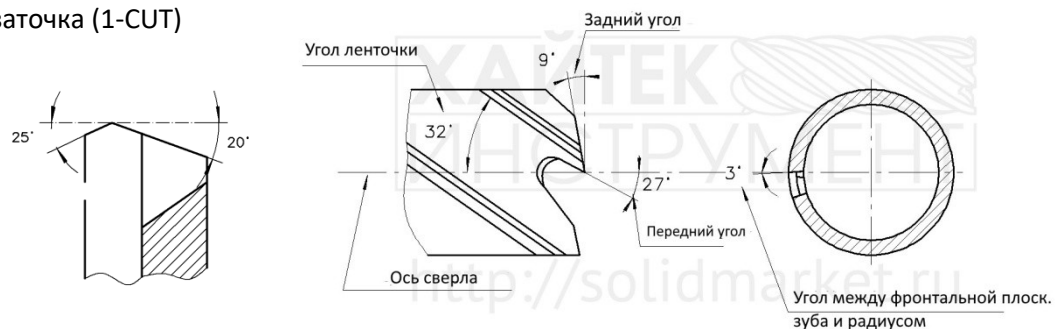
Рекомендованные углы заточки для корончатых сверл

1. Корончатые сверла из быстрорежущей стали. **Диаметр 12-13 мм.** Длина 25-55 мм.
Одноступенчатая заточка (1-CUT)



Здесь и далее, перед заточкой заднего угла необходимо выполнить заточку переднего, соблюдая наклон его фронтальной плоскости к плоскости, проходящей через центр сверла.

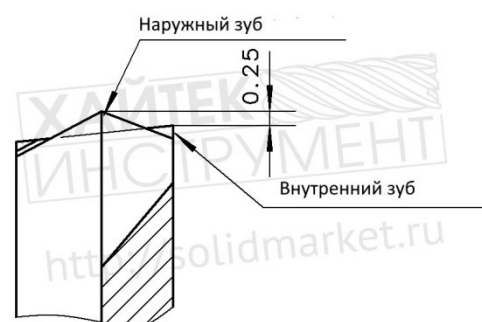
2. Корончатые сверла из быстрорежущей стали. **Диаметр 14-17 мм.** Длина 25-55 мм.
Одноступенчатая заточка (1-CUT)



3. Корончатые сверла из быстрорежущей стали. **Диаметр 18-40 мм.** Длина 25-55 мм.
Двухступенчатая заточка (2-CUT).



Здесь и далее применяется двухступенчатая заточка зубьев, когда их последовательность состоит из двух типов: наружного и внутреннего. Между этими



зубьями есть взаимосвязь, которую нужно обеспечить при заточке. Разность высоты режущих кромок должна соответствовать чертежу.

4. Корончатые сверла из быстрорежущей стали. Диаметр 41-60 мм. Длина 25-55 мм. Двухступенчатая заточка (2-CUT).

